HS-HT

ABSAUGANLAGEN

Absauganlagen dienen dem Mahlguttransport.

Diese Anlagen fördern Mahlgut Mahlgutbehälter zu einem Tagesbehälter, einem Big Bag oder zurück zum Einzug der Verarbeitungsmaschine.



Absauggebläse können an der Mühle angebaut sein oder separat aufgestellt werden. Rohrleitungen und Zyklone sorgen für den sicheren Transport.

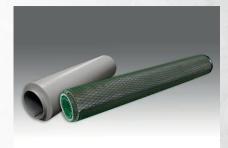


Absauganlagen sind je nach Kundenbedarf in unterschiedlichen Ausführungen und Leistungen erhältlich.



Your recycling needs. Our grinding solutions.





Schallisolierte Rohre sind je nach Kundenbedarf in unterschiedlichen Ausführungen und Abmessungen erhältlich.

Absauganlagen Baureihe HS - HT

STANDARD

- Gebläse mit Laufrädern mit quer angeordneten Schaufeln, die speziell für den pneumatischen Transport von Mahlgut entwickelt und hergestellt werden
- Hochleistungszyklon für die Trennung von Luft und Fördergut, komplett mit Gestell und Filtersack.
- · Verrohrung zwischen Gebläse und Zyklon.

OPTIONEN

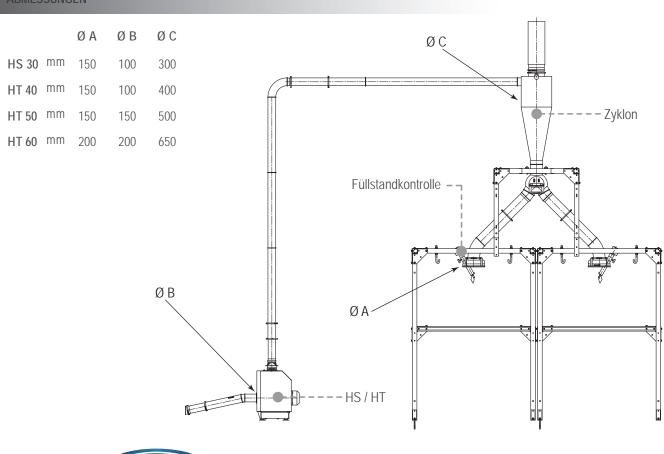
- · Zyklon aus verschleißfestem Stahl.
- · Halter für Säcke am Zyklonauslaß.
- \bullet Hand- oder Druckluft-Zweiwegeventil am Zyklonauslaß.
- SL/S-Ausführung: Gebläse mit Schalldämmung, Zyklon und schallisolierte Verrohrung mit Isoliermaterial und Aluminiumummantelung.

ZYKLONARTEN

- · Zyklon auf Gestell
- · Zyklon mit Big Bag Gestell
- · Zyklon mt Doppel BigBag Gestell
- · Zyklon mit Big Bag und Füllstandsmelder
- Zyklon mit Doppel Bigbag und Füllstandsmeldern

MERKMALE					
		HS 30	HT 40	HT 50	HT 60
Druck	mm/H ₂ O	180 - 140	280 - 220	358 - 325	580 - 520
Kapazität	m³/h	200 - 500	600 - 800	650 - 2160	1300 - 3600
Motor	kW	1,1	2,2	5,5	11
Filterfläche	m^2	1	2	3	7
Verrohrung	Ømm	100	100	150	200
Filterbeutel		vertikal	vertikal	vertikal	vertikal
Kompatible DR		DR 24	DR 32	DR 42	DR 60

ABMESSUNGEN



TRIA Italy www.triaplastics.com

TRIA America TRIA Brazil TRIA China TRIA Germany